

Станки ТШ1-2, ТШ2-2, ТШ2-2Д и ТШ3-2 предназначены для обработки изделий из металлических и неметаллических материалов при помощи абразивных кругов.

Станки точильно-шлифовальные могут использоваться в любой области промышленности для заточки станочного и ручного инструмента, обработки сборных и сварных конструкций, обработки изделий из порошковых материалов, металлокерамики и т.п.

Станки точильно-шлифовальные изготавливаются в исполнении УХЛ для категории размещения 4 по ГОСТ 15150. Эксплуатация станков допускается в закрытых помещениях при температуре окружающего воздуха от от +5°С до +40°С и относительной влажности не более 75%.

Станки точильно-шлифовальные соответствуют ГОСТ 12.3.028-82, ГОСТ 12.2.009, ГОСТ Р 50786, ГОСТ Р ЕН 13218.

- В комплект поставки входят круги шлифовальные (2 шт.), светильник;
- Модели ТШ1-2, ТШ2-2Д, ТШ2-2 с блокир. и ТШ3-2 с блокир. оснащены устройством отключения электродвигателя при поднятии защитных экранов;
- В моделях ТШ2-2, ТШ2-2 с блокир. и ТШ3-2 с блокир. вращающий момент от электродвигателя передается через клиноременную передачу на вал, на концах которого закреплены шлифовальные круги. Электродвигатель установлен в тумбе станка.
- В моделях ТШ1-2, ТШ2-2Д шлифовальные круги закреплены на валах электродвигателя и их вращение происходит непосредственно от электродвигателя.. Электродвигатель установлен на тумбе станка.
- Предусмотрены выходные патрубки в защитных кожухах станка для подключения вытяжной вентиляции и отвода пыли.



Станок точильно-шлифовальный ТШ1-2



Станок точильно-шлифовальный ТШ2-2Д



Станок точильно-шлифовальный ТШ2-2

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: zkt@nt-rt.ru || Сайт: <http://zitrek.nt-rt.ru/>



Станок точи́льно-шлифовальный ТШ3-2



Станок точи́льно-шлифовальный ТШ + Пылеулавливающий агрегат ПУАМ

Показатели	ТШ1-2	ТШ2-2Д	ТШ2-2	ТШ2-2 с блокир.	ТШ3-2 с блокир.
Концевой выключатель	есть	есть	нет	есть	есть
Устанавливаемые шлифовальные круги, шт	2	2	2	2	2
- наибольший наружный диаметр, мм	250	300	300	300	400
- ширина, мм	40	40	40	40	40
- посадочный диаметр, мм	76	76	76	76	127
Расстояние между шлифовальными кругами по осям, мм	358	358	515	515	590
Окружная скорость при максимальном диаметре шлифов. круга м/с, не более	19,6	23,5	23,5	23,5	20,0
Частота вращения шпинделя, об/мин	1500	1500	1500	1500	1000
Род тока питающей цепи:	Переменный трехфазный				
- напряжением, В	380				
- частотой, Гц	50				
Электродвигатель привода: - мощность, кВт	2,2	2,2	2,2	2,2	3,0
- число оборотов, об/мин	1500	1500	3000	3000	1500
Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	440x560x500	500x540x1140	700x560x1250	700x560x1250	850x650x1400
Масса, кг	61	91	130	130	175
Исполнение	Вращение кругов от электродвигателя		Клиноременная передача		